



IMIĘ I NAZWISKO KANDYDATA:

.....

**WYKAZ OCEN ZA I PÓŁROCZE
KLASY ÓSMEJ SZKOŁY PODSTAWOWEJ**

zachowanie	chemia
religia/etyka	biologia
język polski	geografia
historia	plastyka
wiedza o społeczeństwie	muzyka
język	zajęcia techniczne
język	informatyka
matematyka	wychowanie fizyczne
fizyka	edukacja dla bezpieczeństwa
historia i teraźniejszość	biznes i zarządzanie

Opinia wychowawcy klasy o uczniu:

.....
.....
.....
.....

.....
(podpis wychowawcy)

